

Abattage

1er Tri

Broyage

2ème Tri

Concassage

3ème Tri



Morceaux béton

Gravats béton

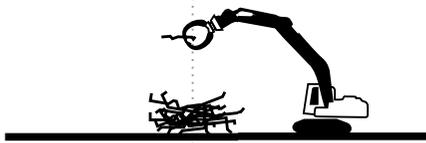
Fers à béton

Gravats béton

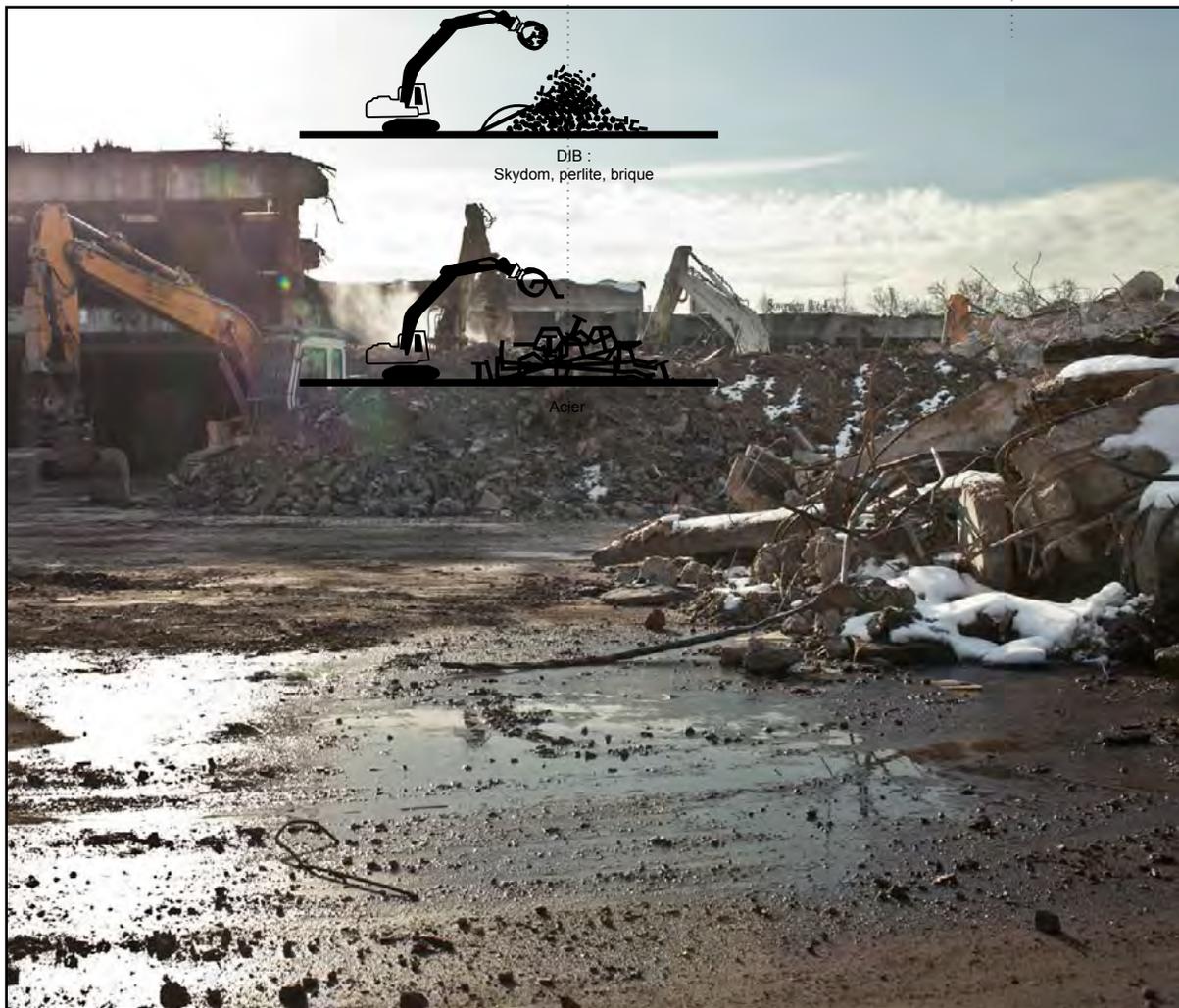
Gravats béton (petite taille)

Gravats béton (moyenne taille)

Gravats béton (grande taille)



Fers à béton



DIB :  
Skydom, perlite, brique

Acier

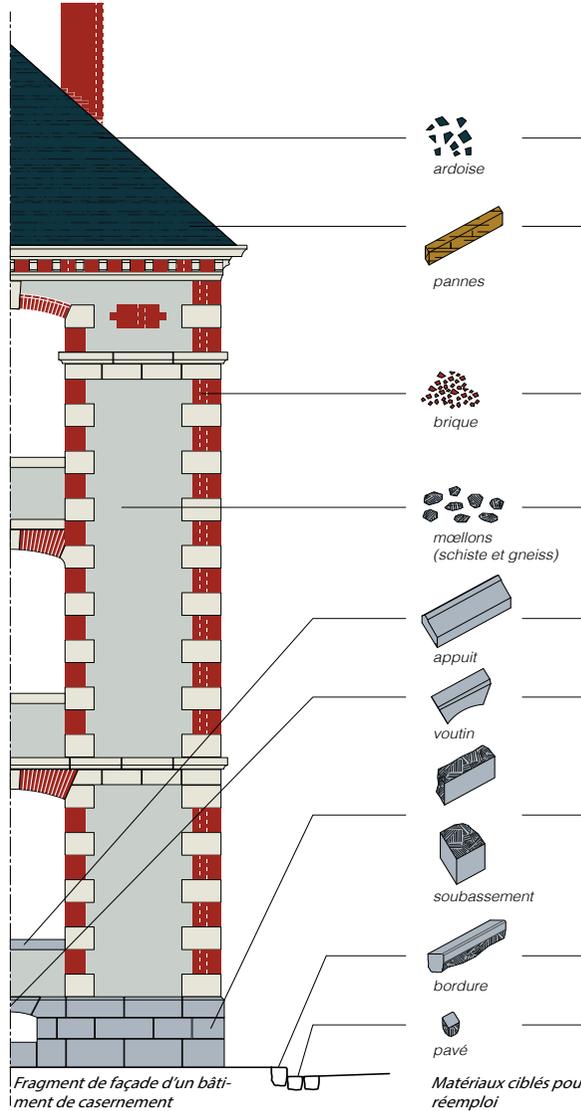




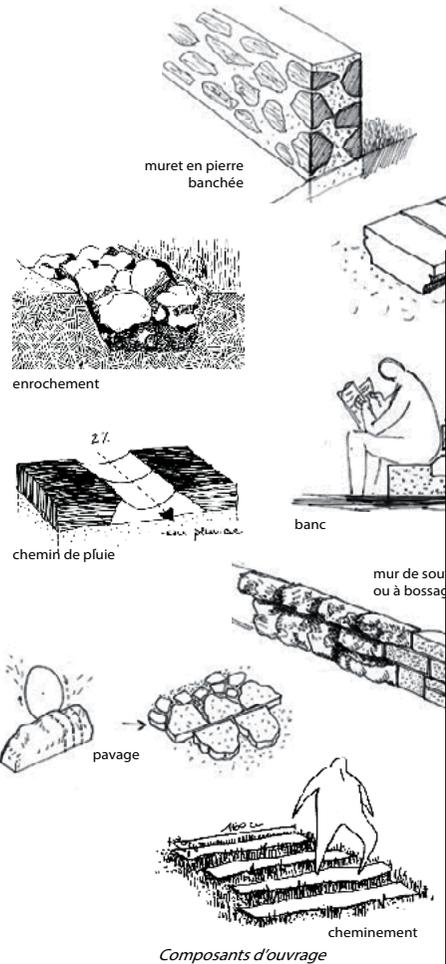
LE BATIMENT VUE COMME UN GISEMENT

LES MATERIAUX ISSUS DE LA DEMOLITION

LES PISTES DE REEMPLOI



REVÊTEMENT DE SOL MURS ET MURETS





# LES FILIERES

**PRESCRIRE** : L'expertise et le diagnostic flèche en amont de toute opération le lieu et l'usage du réemploi, évitant ainsi le statut déchet et offrant des garanties au produit créé.

**REALISER** : Le déroulement des étapes de réemploi (collecte, valorisation, écoulement, réemploi) permet de passer d'un composant ou matériau obsolète à un nouveau produit de construction.

Des guides techniques de bonne pratique sont co-construits avec le CSTB

**REPAR – Le réemploi dans l'architecture**

expertise réemploi  
**DIAGNOSTIQUER**

**REPAR – Le réemploi dans l'architecture**

expertise réemploi  
**PRESCRIRE**

**REPAR – Le réemploi dans l'architecture**

expertise réemploi  
**ACTIVER**

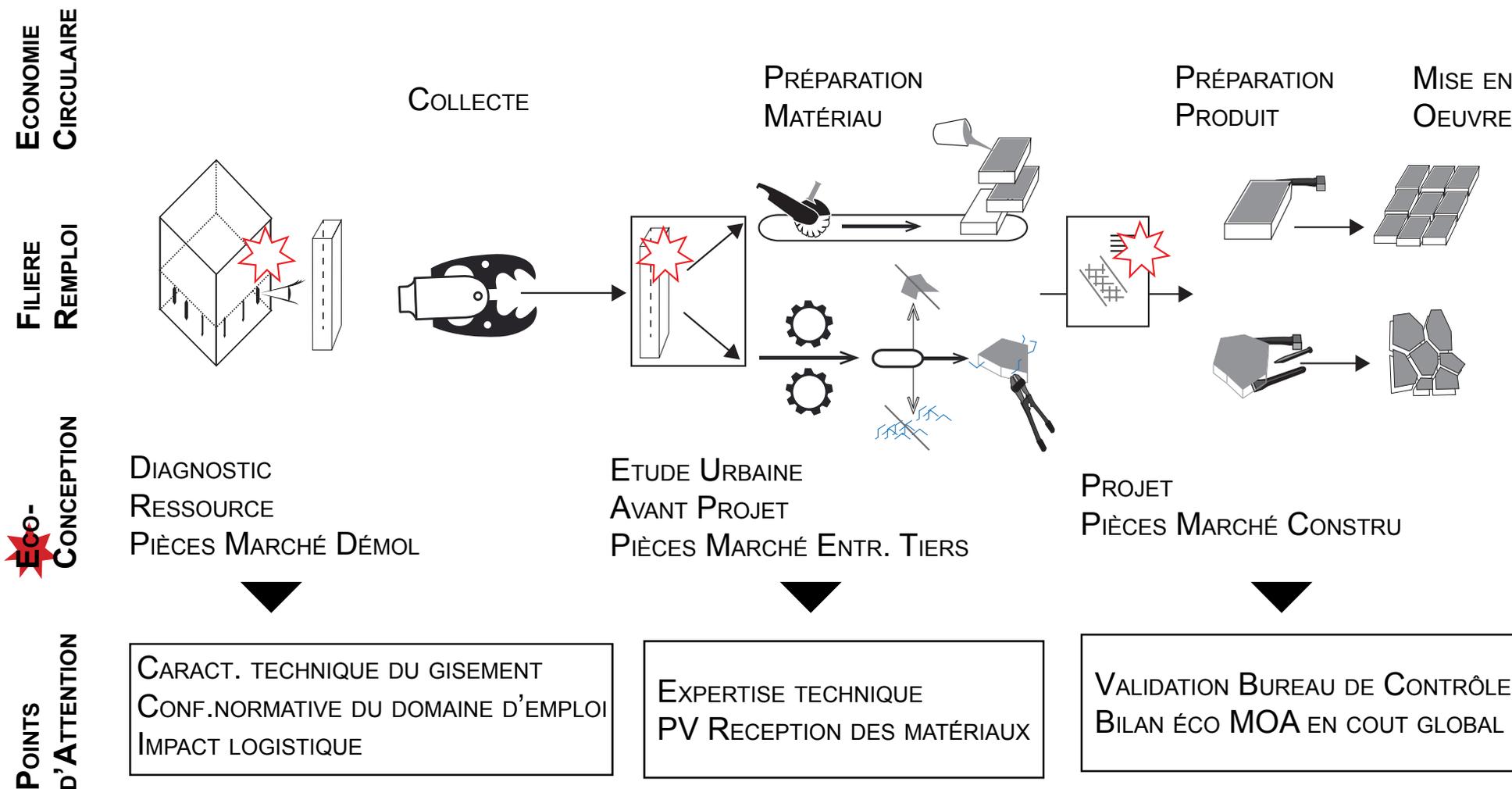
**REPAR – Le réemploi dans l'architecture**

Conception à partir d'un matériau de seconde vie  
 > relevé géométrique  
 > auto-contrôles attendus  
 > vérification réglementaire

Pièces graphiques et Pièces écrites du projet

## REPAR – Le réemploi dans l'architecture

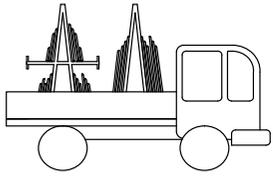
### Les étapes clés



## LES FILIERES : LA FENETRE BOIS

Ici, réemploi de fenêtres bois issues d'une réhabilitation de logements sociaux en façade légère.  
Chantier démonstrateur à L'île-Saint-Denis, Actlab.

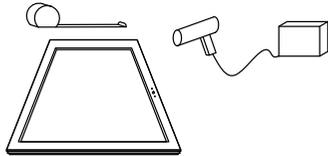




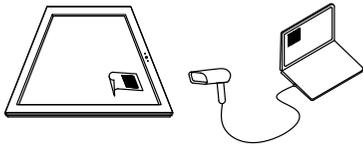
# Processus de réemploi de fenêtres bois double vitrage pour la création de composants de façade légère et de bardages horizontaux et verticaux

Entrée des fenêtres usagées par les entreprises en charge des déposes en réhabilitation thermique.  
Réception si conditionnement : sur rack et sans poignée

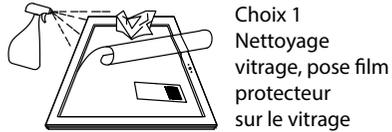
## Opérations avant stockage



Test au lambdamètre, relevés et numérotation.  
Les fenêtres peuvent être soit conservées intègres, soit conservées pour leur bois simplement



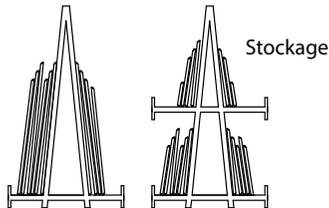
Classement par nomenclature adaptée des fenêtres conservées intègres



Choix 1  
Nettoyage vitrage, pose film protecteur sur le vitrage

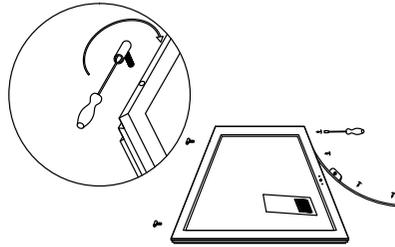


Choix 2  
Briser le vitrage déparclosé puis séparer le métal du verre

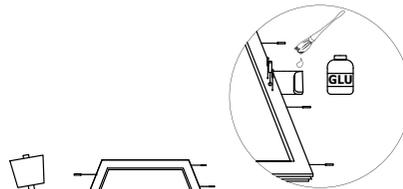


Stockage

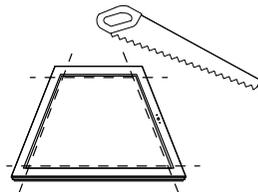
## Opérations préalables au réemploi



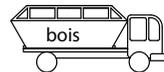
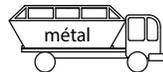
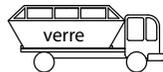
Extraction des parties métalliques: paumelles, crémones, et autres quincailleries



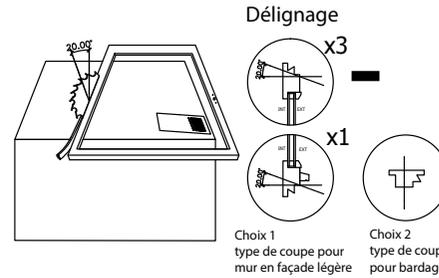
Choix 1  
Remplissage par des tourillons et des rossignols



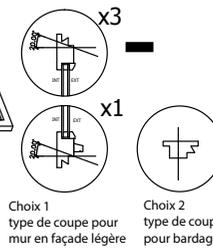
Evacuation des chutes



## Fabrication du nouveau produit



Délimitage



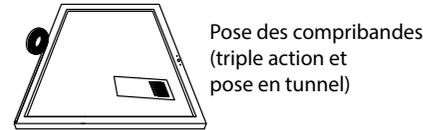
Choix 1  
type de coupe pour mur en façade légère

Choix 2  
type de coupe pour bardage

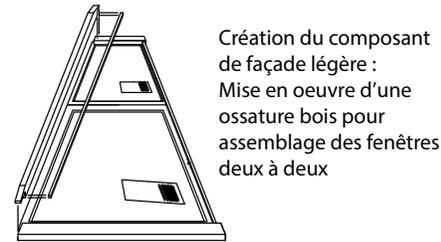
Choix 1 - détail



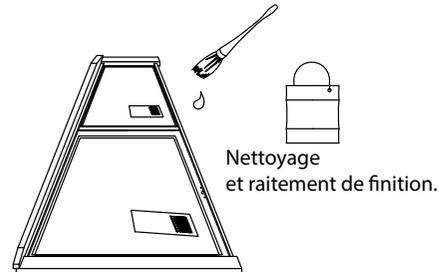
Ponçage en fonction du traitement final voulu



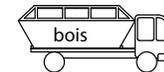
Pose des compribandes (triple action et pose en tunnel)



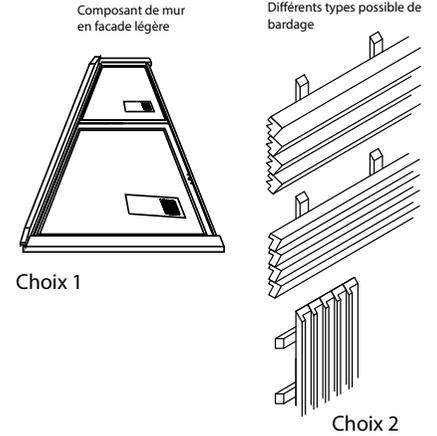
Création du composant de façade légère : Mise en oeuvre d'une ossature bois pour assemblage des fenêtres deux à deux



Nettoyage et raitement de finition.

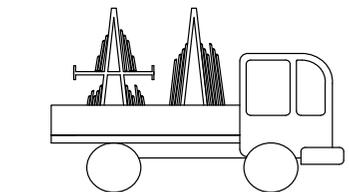
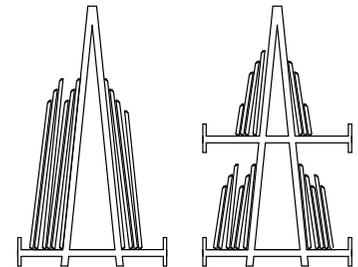


## Conditionnement et stockage



Choix 1

Choix 2



Sortie des commandes pour mise en oeuvre sur chantier



## LES FILIERES : LA BRIQUE

Ici, réemploi de briques issues d'une démolition en maçonnerie paysagère.

Chantier école avec Halage à Stains,  
la Ferme des possibles.

